

# KAIROS V5

COLUMNA MÓVIL / MOVING COLUMN

## DIMENSIONES DE TRABAJO / WORKING DIMENSIONS

Recorrido longitudinal Longitudinal travel	3.000 – 4.000... 30.000 ...	mm
Recorrido transversal Cross travel	1.200 (1.600 - 2.000)*	mm
Recorrido vertical Vertical travel	1.600 (2.000 - 7.000 ...)*	mm

## CAPACIDAD DE EJES LINEALES / CAPACITY OF LINEAR AXIS

Avances de trabajo Working feed	Hasta / up to 25.000	mm/min
Avance rápido Rapid feed	Hasta / up to 30.000	mm/min
Accionamientos: Drives:		
. Eje longitudinal . Longitudinal axis	Doble motor piñón-cremallera Two motors rack and pinion	
. Eje transversal . Cross axis	Husillo a bolas / ball screw	
. Eje vertical . Vertical axis	Husillo a bolas / ball screw	
Precisiones Accuracies	s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle: acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle:	
. Precisión de posicionamiento . Positioning accuracy	0,008 / 4.000	mm
. Precisión de repetibilidad . Repeatability accuracy	0,005 / 4.000	mm
Peso neto aproximado Approx. net weight	30.000 - 150.000	kg



### CABEZALES

HEADS

#### Cabezal estándar

Standard head: 45°, 360.000 pos

#### Potencia

Power: 40 kW (61 kW)\*

#### Velocidad máxima

Max. speed: 3.000 min<sup>-1</sup> (4.500 - 6.000)\*

#### Cabezales compatibles\*

Compatible heads\*:

- 30° posicionado / giro continuo / electromandrino  
30° positioning / continuous rotation / electrospindle
- 45° giro continuo / electromandrino  
45° continuous rotation / electrospindle
- Salida directa / con reducción / electromandrino  
Direct outlet / with reduction / electrospindle
- En L / L alargado  
L shaped / Extended L shaped

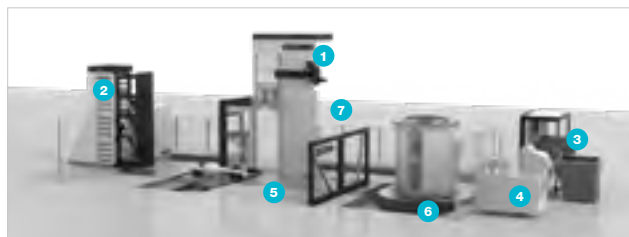
(\*) Opcional / Optional



### ACCESORIOS

ACCESSORIES

- 1 Almacén de herramientas  
Tool magazine: 30 (40-60-80-100-120)\*
- 2 Almacén de cabezales  
Head magazine
- 3 Extractor de virutas  
Chip conveyor
- 4 Equipo de refrigeración 22 + 5 bar (otros bajo demanda)  
Coolant equipment 22 + 5 bar (others on request)
- 5 Mesa fija  
Fixed floor table
- 6 Mesa giratoria (fresado/torneado)  
Rotary table (milling/turning)
- 7 Trabajo pendular  
Pendulum work



# KAIROS V5

COLUMNA MÓVIL / MOVING COLUMN



**VOLUMEN MECANIZADO**  
MACHINING VOLUME

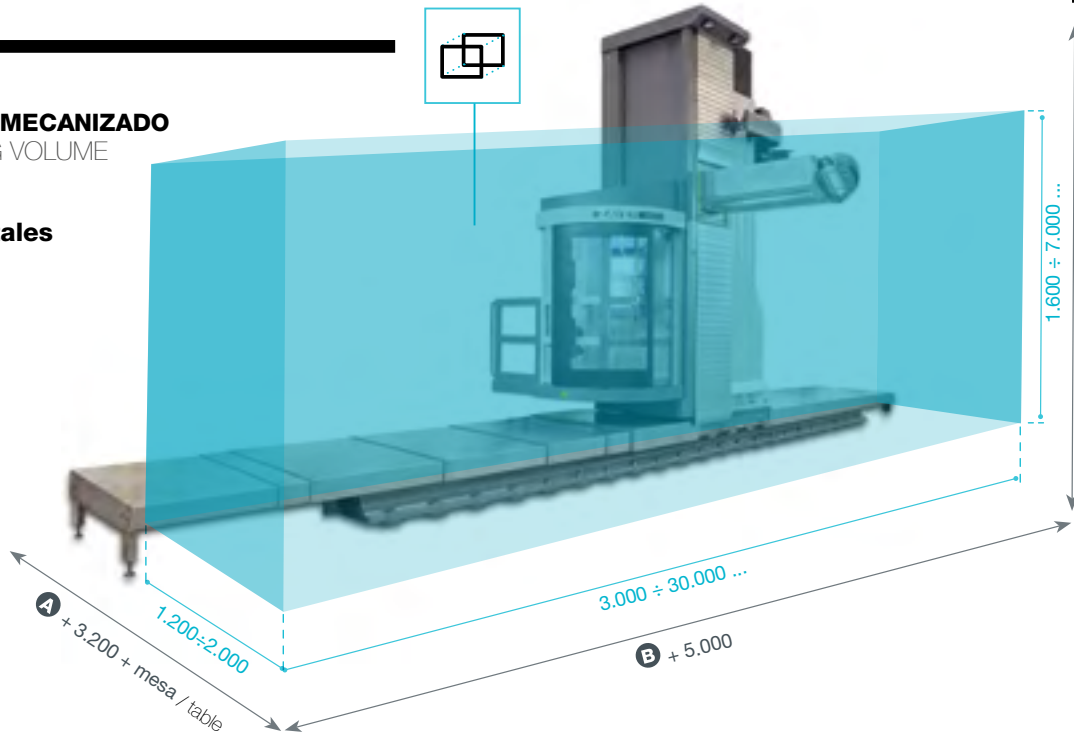
## Dimensiones totales de máquina

Total dimensions of machine:

Recorrido transversal  
Cross travel: **A**

Recorrido longitudinal  
Longitudinal travel: **B**

Recorrido vertical  
Vertical travel: **C**

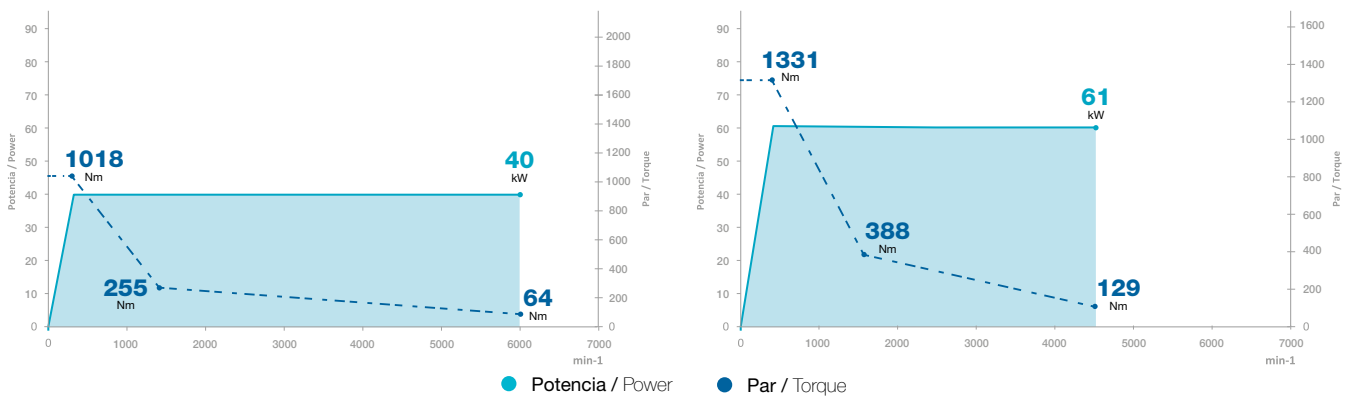


Consultar dimensiones de máquina dependiendo de las opciones y el tipo de cimentación.  
Consult machine dimensions depending on the options and the type of foundation.

Dimensiones orientativas dependiendo de la configuración de la máquina  
Approximate dimensions depending on the configuration of the machine



**GRÁFICO DE POTENCIA Y PAR**  
POWER AND TORQUE DIAGRAM



<b>GAMA I</b> RANGE I	Par constante de Constant torque of	1018 Nm	2 - 375 min <sup>-1</sup>
	Potencia constante de Constant power of	40 kW	376 - 1500 min <sup>-1</sup>
<b>GAMA II</b> RANGE II	Potencia constante de Constant power of	40 kW	1501 - 6000 min <sup>-1</sup>

<b>GAMA I</b> RANGE I	Par constante de Constant torque of	1331 Nm	2 - 438 min <sup>-1</sup>
	Potencia constante de Constant power of	61 kW	439 - 1500 min <sup>-1</sup>
<b>GAMA II</b> RANGE II	Potencia constante de Constant power of	61 kW	1501 - 4500 min <sup>-1</sup>



**ZAYER REMOTE SERVICE**  
ZAYER REMOTE SERVICE

**ZAYER**  
www.zayer.com