

THERA V5

DIMENSIONES DE TRABAJO / WORKING DIMENSIONS

	THERA V5	THERA W V5	
Longitud de mesa Table length	3.500-4.500... -20.500...	3.500-4.500... -20.500...	mm
Ancho de mesa Table width	2.000 (3.000-4.000)*	2.000 (3.000-4.000)*	mm
Distancia entre columnas Distance between columns	3.000 (3.500-4.000-4.500-5.000)*	3.000 (3.500-4.000-4.500-5.000)*	mm
Recorrido longitudinal Longitudinal travel	3.000-4.000... -20.000...	3.000-4.000... -20.000...	mm
Recorrido transversal Cross travel	3.750 (4.250-4.750-5.250-5.750)*	3.750 (4.250-4.750-5.250-5.750)*	mm
Recorrido vertical Vertical travel	1.250 (1.500-1.750-2.000)*	1.250 (1.500-1.750-2.000)*	mm
Recorrido travesaño Beam travel		1.100 (1.350 ...)*	mm
Distancia max de la mesa a la nariz del cabezal Max distance from table to spindle nose	1.740 (1.990)*	2.450 (2.700)*	mm

CAPACIDAD DE EJES LINEALES / CAPACITY OF LINEAR AXIS

Avance de trabajo (eje longitudinal) Working feed (longitudinal axis)	Hasta / up to 15.000	Hasta / up to 15.000	mm/min
Avance de trabajo (ejes transversal y vertical) Working feed (cross and vertical axis)	Hasta / up to 45.000	Hasta / up to 45.000	mm/min
Avance rápido (eje longitudinal) Rapid feed (longitudinal axis)	20.000	20.000	mm/min
Avance rápido (ejes transversal y vertical) Rapid feed (cross and vertical axis)	50.000	50.000	mm/min
Accionamientos Drives			
. Eje longitudinal / Eje transversal . Longitudinal axis / Cross axis	Doble motor piñón-cremallera Two motors rack and pinion		
. Eje vertical . Vertical axis	2 husillos a bolas (doble motor piñón-cremallera)* 2 ball screws (two motors rack and pinion)*		
Precisiones Accuracies	s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle		
. Precisión de posicionamiento . Positioning accuracy	0,008 / 4.000	0,008 / 4.000	mm
. Precisión de repetibilidad . Repeatability accuracy	0,005 / 4.000	0,005 / 4.000	mm
Peso admisible sobre la mesa Allowed weight on the table	15.000	15.000	kg/m ²
Peso neto aproximado Approx. net weight	30.000-150.000	30.000-150.000	kg


CABEZALES
HEADS

Cabezal estándar
Standard head: **45°, 360.000 pos**

Potencia (S1)
Power (S1): **43 kW** (61 kW)*

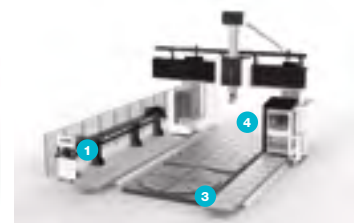
Velocidad máxima
Max. speed: **4.500 / 6.000 min⁻¹**

Cabezales compatibles*
Compatible heads*:

- 30° posicionado / giro continuo / electromandrino
30° positioning / continuous rotation / electrospindle
- 45° giro continuo / electromandrino
45° continuous rotation / electrospindle
- Salida directa / con reducción / electromandrino
Direct outlet / with reduction / electrospindle
- En L / L alargado
L shaped / Extended L shaped


ACCESORIOS
ACCESSORIES

- 1 Almacén de herramientas
Tool magazine: **30 (40-60-80...)***
- 2 Cambio cabezales
Change of heads
- 3 Extractor de virutas
Chip conveyor
- 4 Equipo de refrigeración 22 + 5 bar (otros bajo demanda)
Coolant equipment 22 + 5 bar (others on request)



THERA V5

VOLUMEN MECANIZADO
MACHINING VOLUME

Dimensiones totales de máquina

Total dimensions of machine:

Recorrido transversal
Cross travel: **A**

Recorrido longitudinal
Longitudinal travel: **B**

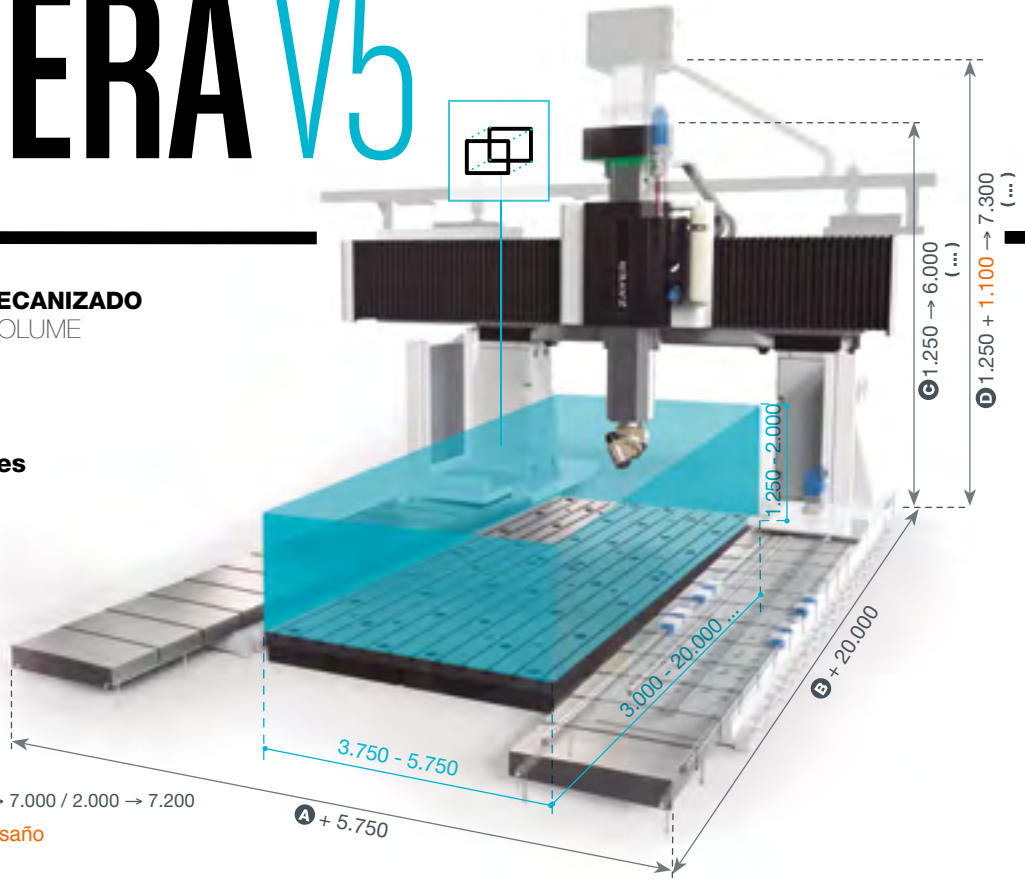
Recorrido vertical
Vertical travel: **C**

(...)
1.500 → 6.500 / 1.750 → 7.000 / 2.000 → 7.200

Recorrido vertical + travesaño

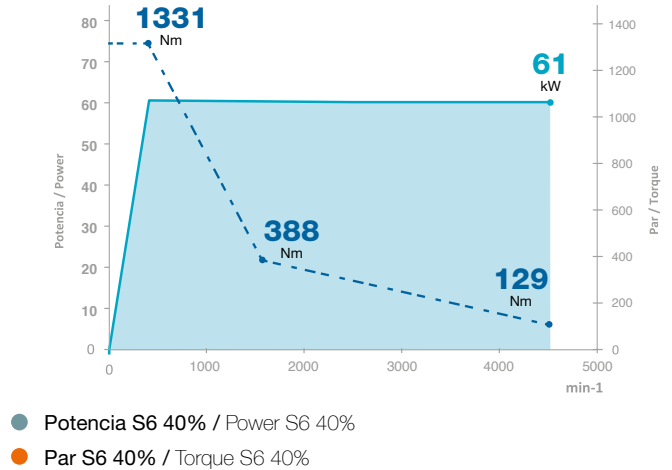
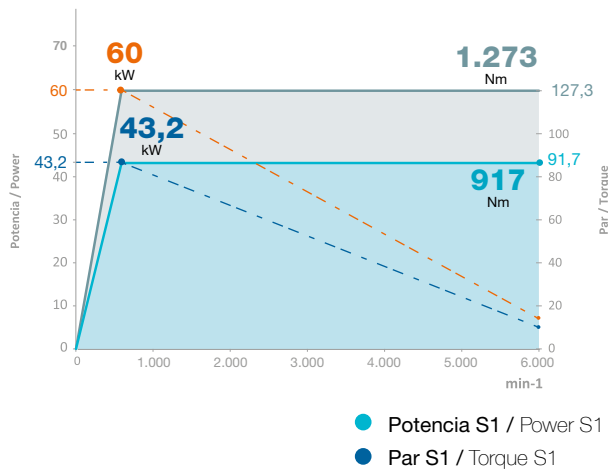
Vertical travel + beam:

(...)
1.250 + 1.100 → 7.300 / 1.250 + 1.350 → 7.550 / 1.500 + 1.100 → 7.550 / 1.500 + 1.350 → 7.800
1.750 + 1.100 → 7.950 / 1.750 + 1.350 → 8.200 / 2.000 + 1.100 → 8.400 / 2.000 + 1.350 → 8.650



Dimensiones orientativas dependiendo de la configuración de la máquina
Approximate dimensions depending on the configuration of the machine

GRÁFICO DE POTENCIA Y PAR
POWER AND TORQUE DIAGRAM



	S1	S6 40%		
Par constante de Constant torque of	917	1.273	Nm	2 – 450 min ⁻¹
Potencia constante de Constant power of	43,2	60	kW	451 – 6.000 min ⁻¹

GAMA I RANGE I	Par constante de Constant torque of	1331 Nm	2 - 438 min ⁻¹
	Potencia constante de Constant power of	61 kW	439 - 1500 min ⁻¹
GAMA II RANGE II	Potencia constante de Constant power of	61 kW	1501 - 4500 min ⁻¹

HORUS: PLATAFORMA DE SERVICIOS 4.0
HORUS: 4.0 SERVICES PLATFORM