



Ficha de producto:

ARES

PUENTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ARES
Travesaño móvil /Desplazamiento - mm	900
Longitud de mesa - mm	3.000 - 4.000 - 5.000 - 6.000
Ancho de mesa - mm	1.600 (2.000 - 2.500)*
Distancia entre columnas - mm	2.250 (2.750)* (3.250)*
Recorrido longitudinal - mm	3.000 - 4.000 - 5.000 - 6.000
Recorrido transversal - mm	2.850 (3.350)* (3.850)*
Recorrido vertical - mm	1.200 (1.500)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.440 (1.740)* (2.040)*(alto par) / 1.240 (1.540) (alta velocidad)
Avance de trabajo - mm/min	hasta 30.000 (alto par) / 35.000 (alta velocidad)
Accionamientos:	
. Eje longitudinal	Husillo a bolas (4.000)
. Eje transversal	husillo a bolas
. Eje vertical	husillo a bolas
Potencia - kW	30 (43)* (alto par) / 33 (alta velocidad)
Velocidad eje cabezal - min-1	6.000 (alto par) / 18.000 (alta velocidad)
Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle	
. Precisión de posicionamiento - mm	0,008/4000
. Precisión de repetibilidad - mm	0,005/4000
Almacén de herramientas	30 (20-40-60)*
Peso admisible sobre la mesa - kg/m ²	15.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

	ARES
CABEZALES	
CABEZALES (Alto par)	
Cabezal 45°, 360.000 posiciones	•
Cabezal 30°, 360.000 posiciones / giro continuo	○
Cabezal salida directa	○
CABEZALES (Alta velocidad)	

ARES

Cabezal 40° con electromandrino, 42 kW, 15.000 rpm	<input type="radio"/>
Extractores de Virutas	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipo de refrigeración 22 + 5 bar	<input checked="" type="checkbox"/>
Cambio automático de cabezales	<input checked="" type="checkbox"/>

• Estándar Opcional No disponible

IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático
360.000 pos. 0,001°



Cabezal 30°, 360.000
posiciones / giro continuo



Cabezal 30° con
electromandrino



Cabezal 40° con
electromandrino, 42 kW,
15.000 rpm



Cabezal salida directa

Más información en www.zayer.com